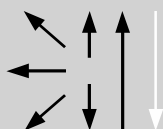


Normy					
EN ISO 14343-A		EN ISO 14343-B	AWS A5.9	Wst.-Nr.	
W 19 9 L Si		SS308LSi	ER308LSi	1.4316	
Vlastnosti a použití					
Nerezavějící, odolnost mezikrystalické korozi do 350°C. Houževnatost do -196°C.					
Spoje a návary stejných a podobných nestabilizovaných a stabilizovaných austenitických CrNi(N) a CrNiMo(N) ocelí a odlitků.					
Spoje a návary stejných a podobných CrNi(N) ocelí houževnatých za nízkých teplot.					
Základní materiály					
TÜV-ověřené základní materiály					
1.4301 - X5CrNi18-10; 1.4306 - X2CrNi19-11; 1.4311 - X2CrNi18-10; 1.4312 - GX10CrNi18-8;					
1.4541 - X6CrNiTi18-10; 1.4546 - X5CrNiNb18-10; 1.4550 - X6CrNiNb18-10;					
AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347; ASTM A157 Gr. C9, A320 Gr. B8C or D					
Chemická analýza drátu %					
	C	Si	Mn	Cr	Ni
hm. %	0,02	0,8	1,7	20,0	10,0
struktura : austenit s podílem feritu					
Mechanické vlastnosti svarového kovu					
tepelné zpracování	mez kluzu Rp0,2	pevnost Rm	tažnost A (L 5d 0)	vrubová houževnatost ISO-V KV J	
	MPa	MPa	%	+20 °C	-196 °C
nezpracováno	400	570	35	100	35
Pokyny pro svařování					
	druh proudu DC (-)	ochranný plyn: (EN ISO 14175) I1, I3	označení na drátu: ✦ W 19 9LSi / ER308LSi	Ø mm	L mm
				1,6	1000
				2,0	1000
				2,4	1000
				3,2	1000
Certifikace					