

OK Tigrod 316L

Bare corrosion resisting chromium-nickel-molybdenum welding rods for welding of austenitic stainless alloys of 18% Cr - 8% Ni and 18% Cr - 10% Ni - 3% Mo-types. OK Tigrod 316L has a good general corrosion resistance, particularly against corrosion in acid and chlorinated environments. The alloy has a low carbon content which makes it particularly recommended where there is a risk of intergranular corrosion. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries as well as in ship building and various types of architectural structures.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L SFA/AWS A5.9 : ER316L Werkstoffnummer : ~1.4430
Schválení	ABS : 1.6-3.2mm BV : 1.6-3.2mm CE : EN 13479 CWB : ER316L DNV-GL : 1.0-4.0mm RINA : 316L BT UKCA : EN 13479 VdTÜV : 1.0-4.0mm

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C
Ochranný plyn	I1 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevností v tahu	Prodloužení
Po svaření	470 MPa	600 MPa	32 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Po svaření	20 °C	175 J
Po svaření	-60 °C	130 J
Po svaření	-110 °C	120 J
Po svaření	-196 °C	75 J

Typické složení drátu %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	0.04	7

Typického chemického složení svarového kovu v %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.4	0.01	0.02	12	19	2.6	0.1	0.05

Typického chemického složení svarového kovu v %									
FN WRC-92									
7									