

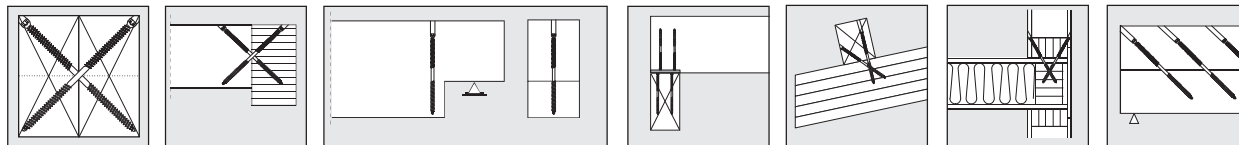
Samovrtné upevňovací prvky WT-8,2 ze zušlechtěné uhlíkové oceli pro vzájemné spojení dřevěných konstrukčních dílců

materiál: vrtut WT-T ze zušlechtěné uhlíkové oceli, ochrana proti korozi Durocoat®

montážní bity
strana 42

použití: spojování podélných styků vaznic krovu, připojení hlavního a vedlejšího nosníku, spojení sloupků s paždíky, zesílení dřevěného nosníku v místech příčného tlaku nebo tahu, kotvení proti větrnému vztaku, spojení krokví s výztuhami a další možnosti

druh řeziva: jehličnaté dřevo S10, KVH nebo lepené lamelové dřevo GL24c, GL24h, GL28c



typ **WT-T** materiál **8,2 x ...**
průměr závitu **d** (mm) délka **L** (mm)

označení vychází z pojmu **Wood to Timber**

označení/rozměry v mm	délka (mm)	délka jednoho závitu (mm)	počet kusů v balení	kód	cena za 1 ks bez DPH	materiál/certifikát
WT-T závit pod hlavou vrtutu o průměru 8,9 mm závit u vrtací špičky vrtutu o průměru 8,2 mm						
WT-T-8,2 x 160	160	65	100	1 512 756		
WT-T-8,2 x 190	190	80	100	1 512 757		
WT-T-8,2 x 220	220	95	100	1 512 785		
WT-T-8,2 x 245	245	107	100	1 512 786		
WT-T-8,2 x 275	275	122	50	1 512 787		
WT-T-8,2 x 300	300	135	50	1 512 788		
WT-T-8,2 x 330	330	135	50	1 512 790		
bit T40-70-HEX1/4"			1	998 373		

přednosti excentrické vrtací špičky:

- spolehlivé navrtání pod úhlem 45°
- rychlá a pohodlná montáž pod úhlem 90°
- významně snížený krouticí moment pro zašroubování
- vrtací hrot zabráňuje vzniku prasklin ve dřevě

Charakteristické únosnosti samovrtacích vrtutů WT podle ETA-12/0063

samovrtný dvouzávitový vrtut s rozdílným stoupáním závitu			WT-T-8,2 x L
charakteristický moment kluzu	M _{y,k}	Nm	19,5
charakteristický parametr vytažení ze dřeva – úhel osy vrtutu k vláknům 90° (ρ = 350 kg/m³)	f _{ax,k,90°}	N/mm²	13,35
charakteristická pevnost v tahu	f _{tens,k}	kN	28,6
charakteristická pevnost v kluzu	f _{y,k}	N/mm²	870
charakteristická pevnost v kroucení	f _{tor,k}	Nm	25,9
krouticí moment při zašroubování (ρ = 450 kg/m³)	R _{tor,k}	Nm	15,25

Datové listy pro statický návrh připojů na vyžádání.

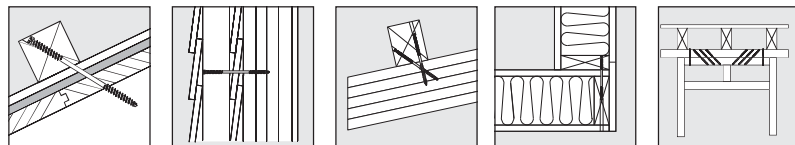
Samovrtné upevňovací prvky WT-6,5 ze zušlechtěné uhlíkové nebo nerezové oceli pro vzájemné spojení dřevěných konstrukčních dílců

materiál: WT-T: vrt z uhlíkové karbo-nitridové oceli, ochrana proti korozi Durocoat®
WT-S: vrt z austenitické nerezové oceli kvality A2

montážní bity
strana 42

použití: připevnění latování na krokve či podbití, spojení krokví s výztuhami
a vzájemné spojení dřevěných stavebních dílců, minimální tloušťka latě je 30 mm

druh řeziva: jehličnaté dřevo S10, KVH nebo lepené lamelové dřevo GL24c, GL24h, GL28c



typ materiál průměr závitu d (mm) délka L (mm)
WT-T- 6,5 x ...

označení vychází z pojmu **Wood to Timber**

označení/rozměry v mm	délka (mm)	délka jednoho závitu (mm)	počet kusů v balení	kód	cena za 1 ks bez DPH	materiál/certifikát
WT-T						
						
WT-T-6,5 x 65	65	28	100	1 501 730		   
WT-T-6,5 x 90	90	40	100	1 501 731		
WT-T-6,5 x 130	130	55	100	1 501 733		
WT-T-6,5 x 160	160	65	100	1 501 734		
WT-T-6,5 x 190	190	80	100	1 501 735		
WT-T-6,5 x 220	220	95	100	1 501 736		
WT-S						
						
WT-S-6,5 x 65	65	28	100	1 161 382		
WT-S-6,5 x 90	90	40	100	1 153 845		
WT-S-6,5 x 130	130	55	100	1 161 383		
bit T30-70-HEX1/4"			1	23 488		
						

Charakteristické únosnosti samovrtných vrtů WT podle ETA-12/0063

samovrtný dvouzávitový vrt s rozdílným stoupáním závitu			WT-S-6,5 x L	WT-T-6,5 x L
charakteristický moment kluzu	$M_{y,k}$	Nm	7	12,7
charakteristický parametr vytažení ze dřeva – úhel osy vrtu k vláknům 90° ($\rho = 350 \text{ kg/m}^3$)	$f_{ax,k,90^\circ}$	N/mm ²	12,9	12,9
charakteristická pevnost v tahu	$f_{tens,k}$	kN	9,1	14,4
charakteristická pevnost v kluzu	$f_{y,k}$	N/mm ²	545	990
charakteristická pevnost v kroucení	$f_{tor,k}$	Nm	8,7	12,7
kroucí moment při zašroubování ($\rho = 450 \text{ kg/m}^3$)	$R_{tor,k}$	Nm	5,6	5,6

Datové listy pro statický návrh přípojí na vyžádání.